

# ZASUWA NOŻOWA ŻELIWNA Z PRZYŁĄCZEM ISO POD NAPĘD

TGU1500-002



## ZASTOSOWANIE

Pulpa chemiczna i papirnicza, woda, ścieki, przemysł chemiczny (media syplkie), artykuły spożywcze, produkty sproszkowane (cement itp).

## CECHY OGÓLNE

Zakres: od DN50 do DN600. Funkcja otwórz/zamknij lub regulacja Przyłącza WAFER wg ISO PN10. Jednostronna szczelność, kierunek wskazany strzałką na korpusie. Ograniczone strefy martwe. Komora dławiąca: uszczelnienie i O-ring zapewniające elastyczność konstrukcji oraz mniejszy moment obrotowy. Małe straty ciśnienia. Możliwość lepszej regulacji mediów zawieszistych przy zastosowaniu dodatkowej membrany. Dzięki górnej konsoli wg normy ISO 5210 do zasuw można przyłączyć większość popularnych napędów elektrycznych.

## WARUNKI PRACY

Maksymalne ciśnienie pracy: DN 50-250: 10 bar, DN 300-450: 7 bar, DN 500-600: 4 bar. Maksymalna temperatura pracy: -10°C / + 80°C  
Inne materiały na życzenie.

Inne materiały na życzenie	Temperatura maksymalna	
Metal / metal	T max: -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
NBR	T max: -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Biały NBR	T max: -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	T max: -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
Silikon	T max: -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (gatunek Viton®)	T max: +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T max: +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (gatunek Hypalon®)	T max: +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

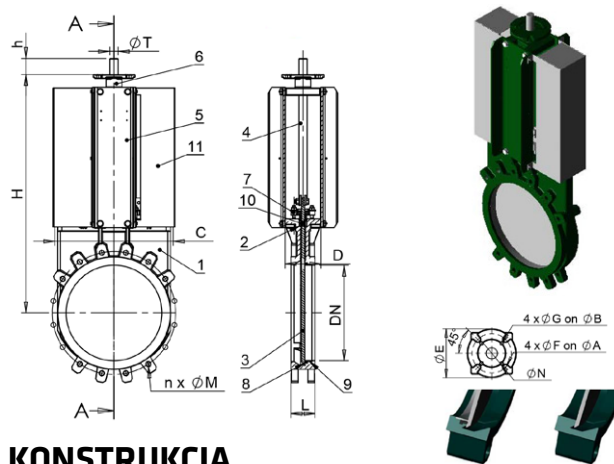
\*\*\* Minimalne ciśnienie pracy: 1 bar

## NORMY

Wykonanie zgodne z wymogami Europejskiej Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/EU: moduł H. Próby ciśnieniowe wykonane wg norm EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 oraz ISO 5208. Owiert przyłącza wg normy EN 1092-2 oraz DIN 2501 ISO PN10.

## WYMIARY

DN		L	H	h	ØT	Ilość obrotów do otwarcia	C	D	ØK	n	ØM	Przyłącze ISO pod napęd	ØA	ØB	ØE	ØF	ØG	ØN	Waga (kg)
mm	cale																		
50	2"	40	305	36	Tr 20 x 4 to left	13	124	83	125	4	4-M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	6
65	2 1/2"	40	330	43		16	139	83	145	4	4-M16								8
80	3"	50	355	40		20	154	83	160	8	4-M16								9
100	4"	50	400	40		25	174	83	180	8	4-M16								10
125	5"	50	438	38		31	189	93	210	8	4-M16								15
150	6"	60	489	40		38	220	93	240	8	4-M20								19
200	8"	60	608	50	Tr 25 x 5 to left	40	275	108	295	8	4-M20	F10	102	-	125	12	-	70	33
250	10"	70	700	48		50	326	108	350	12	8-M20								47
300	12"	70	807	50		60	380	108	400	12	8-M20								58
350	14"	96	910	45	Tr 35 x 6 to left	58	450	290	460	16	10-M20	F10/F14	102	140	175	11	17	100	107
400	16"	100	1020	53		67	510	290	515	16	10-M24								137
450	18"	106	1115	63		75	564	290	565	20	14-M24								177
500	20"	110	1225	53		83	630	290	620	20	14-M24								212
600	24"	110	1429	50		100	726	290	725	20	14-M27								256



## KONSTRUKCJA

Lp	Ilość	Opis	Materiał	
1	1	Korpus	EN-GJL-250	DIN: GG25, ASTM: A48 klasa 40B, BS: 1452 gatunek 250
2	2	Uszczelnienie dławicy	PTFE	
3	1	Nóż	X5CrNi 18-10	DIN: X5CrNi18 10 ASTM: A 182 AISI 304 BS: 1449-2 304 S15
4	1	Wał	Stal nierdzewna 13%Cr	
5*	2	Wsporniki	Stal w powłoce epoksydowanej	
6	1	Przyłącze	Malowana stal	
7	1	Dławnica	Aluminium DN50-450 Stal DN500-600	
8**	1	Uszczelka	NBR	
9**	1	Pierścień wsporczy	Stal nierdzewna 316	DIN: X5CrNi 18-10 ASTM: A 182 AISI 304 BS: 970 316 S16
10	1	O-Ring	NBR	
11	1	Boczna zabudowa ochronna	Stal nierdzewna 304	

\*Wsporniki fabrycznie dopasowane do DN300

\*\*Brak dla wersji uszczelnienia metal/metal

ARMA-TECH P.H.U. Mirosław Świerkot

ul. Rolna 43b, 40-555 Katowice

mobile: +48 508-396-051 tel/fax: +48 32 202-46-02

armatech.katowice@gmail.com

www.armatechkatowice.pl

